



ФЛАНЦЕВЫЕ, СВАРНЫЕ РАЗДЕЛИТЕЛЬ СРЕД ТИП WF-...

НАЗНАЧЕНИЕ

Защита чувствительного элемента измерительного прибора (манометра, датчика, реле давления и т.д.) от воздействия широкого спектра агрессивных, высоковязких, загрязненных рабочих сред и/или сред с высокой температурой.

КОНСТРУКЦИЯ

Сварная с внешним или внутренним расположением мембраны.

ОСОБЕННОСТИ

Заполняется только при помощи вакуумного оборудования.

Хорошо подходит для высоковязких и высокотемпературных рабочих сред.

РАЗДЕЛИТЕЛИ СРЕД - ТИП WF-....:

ХАРАКТЕРИСТИКИ

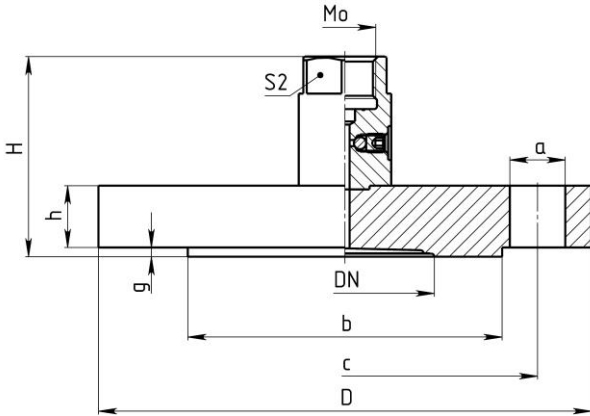


Разделительный элемент	Мембрана стальная
Материал разделительного элемента	<ul style="list-style-type: none"> • Сталь 10X17H13M2T • Сталь 10X17H13M2T с фторопластовым покрытием • Сталь 10X17H13M2T с золотым покрытием • Сталь 10X17H13M2T с тефлоновым покрытием • Сталь 10X17H13M2T с TiN покрытием • Монель • Сталь 06ХН28МДТ • Сталь ХН78Т • Титан • Тантал • Спецсталь для карбамида
Диаметр разделительного элемента, мм	25...150
Соединение с процессом	<p>Фланцевое:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ГОСТ 12815-80 DN 15...100 мм PN 6...250 кгс/см² • ГОСТ 33259-2015 DN 15...100 мм PN 6...250 кгс/см² • DIN EN 1092-1 DN 15...100 мм PN 6...250 кгс/см² • ANSI B16.5 DN 1/2...4 PN 150...2500 psi
Соединение с измерительным прибором	<p>Штуцерное с внутренней или внешней резьбой:</p> <ul style="list-style-type: none"> • метрической • BSP • NPT
Конструкция	<ul style="list-style-type: none"> • Сварная • Разборная (M150)
Диапазон рабочих температур, °C	-90...+400
Рабочие среды	<ul style="list-style-type: none"> • Высокотемпературные • Вязкие • Загрязненные • Жидкие • Газообразные агрессивные
Исполнение	<ul style="list-style-type: none"> • $d_m > DN$ • $d_m \leq DN$ • Специальные
Диапазон рабочих давлений, кгс/см²	-1...250
Минимальный верхний предел измерения прибора, кгс/см²	0,1...1,0
Класс точности комплекта «прибор – разделитель»	Рассчитывается индивидуально для каждого измерительного комплекта



СТАНДАРТНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

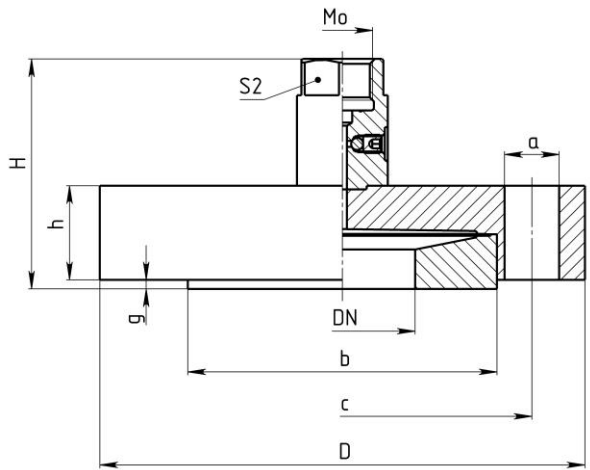
$dm \leq DN$



$dm \leq DN$

Применяется при средних и высоких рабочих давлениях

$dm > DN$

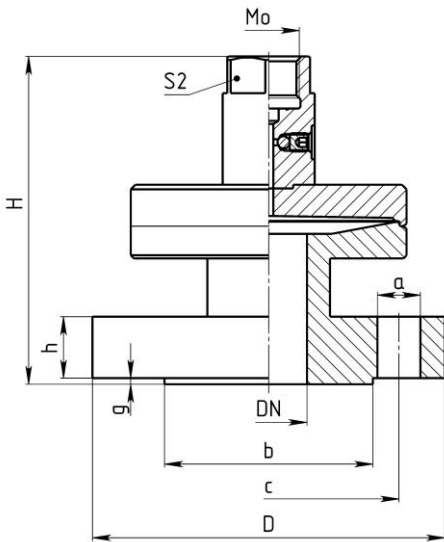


$dm > DN$

- Применяется при низких рабочих давлениях
- Используется увеличенная мембрана для повышения её чувствительности

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ

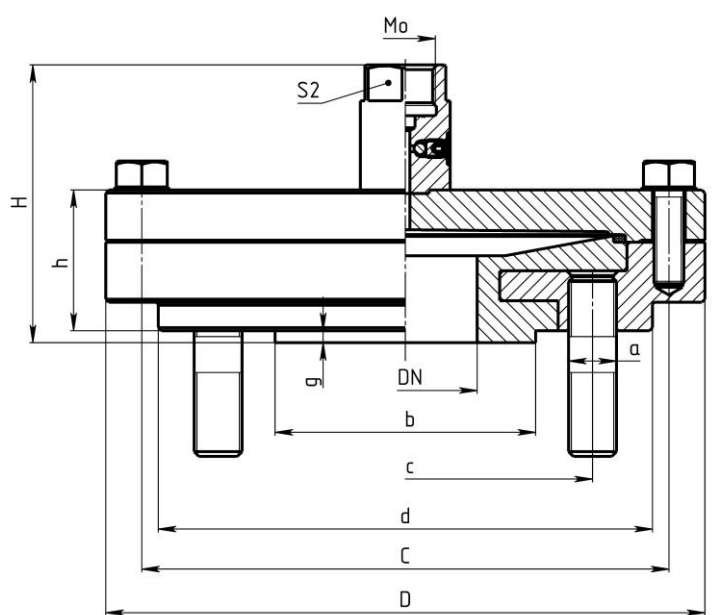
$dm > DN$ 10...25



$dm > DN$ 10...25

Применяется при низких рабочих давлениях на DN 10...25 мм.

$dm \gg DN$



$dm > DN$

- Применяется при крайне низких рабочих давлениях (0,01...0,1 кгс/см²)
- Используется увеличенная мембрана для повышения её чувствительности

РАЗДЕЛИТЕЛЬ СРЕД - ТИП WF-....:

СХЕМА ПОСТРОЕНИЯ УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ



РАЗДЕЛИТЕЛИ СРЕД ТИП WF-...

МОДЕЛЬ	СУФФИКС-КОДЫ	ОПИСАНИЕ
WF		
Материал мембраны	3	Сталь 10X17H13M2T
	3F	Сталь 10X17H13M2T с фторопластовым покрытием
	3G	Сталь 10X17H13M2T с золотым покрытием
	3P	Сталь 10X17H13M2T с тефлоновым покрытием
	3T	Сталь 10X17H13M2T с TiN покрытием
	4	Монель
	5	Сталь 06XH28МДТ
	6	Сталь ХН78Т
	7	Титан
Материал уплотнительной поверхности*	3	Сталь 10X17H13M2T
	6	Сталь ХН78Т
	7	Титан
Материал корпуса	1	Сталь 12X18H10Т
	3	Сталь 10X17H13M2T
DN, мм (in)	15 (1/2)**	См. Таблицу фланцевых соединений (стр. 118)
	20 (3/4)**	
	25 (1)**	
	40 (3/2)	
	50 (2)	
	65 (5/2)	
	80 (3)	
	100 (4)	
Диаметр мембраны, мм (исп.2)	(M50)	Для DN < 50 (4) мм (in)
	(M100)	Для DN < 100 (4) мм (in)
	(M130)	Для DN 80 (3) мм (in)
PN, кгс/см² (psi)	10 (150)	См. Таблицу фланцевых соединений (стр. 118)
	16 (300)	
	25 (400)	
	40 (600)	
	63 (900)	
	100 (1500)	
Резьба выходного штуцера (прибор)	A	M20x1,5
	G	G 1/2
	E	1/2 NTP
	w***	Сварное соединение***
	Другие	Смотреть таблицу резьб
Тип резьбы	0	Внутренняя
	1	Внешняя
Стандарт фланцевого соединения	ГОСТ 12815-80	См. справочную Таблицу фланцевых соединений (стр. 118)
	ГОСТ 33259-2015	
	DIN EN 1092-1 ANSI B16.5	
Исполнение уплотнительной поверхности (см. Таблицу стандартов уплотнительных поверхностей стр. 120)	исп.1	Для ГОСТ 12815-80
	исп.В1	Для ГОСТ 33259-2015
	Type B1	Для DIN EN 1092-1
	Form RF	Для ANSI B16.5

Пример заказа

Исп. 1

WF	-3	3	3	-50	-16	-A	0	-ГОСТ 12815-80	- исп.1
----	----	---	---	-----	-----	----	---	----------------	---------

Исп.2

WF	-3	3	3	-50	(M100)	-16	-A	0	-ГОСТ 12815-80	- исп.2
----	----	---	---	-----	--------	-----	----	---	----------------	---------



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

3	Сталь 10X17H13M2T	Стандартное исполнение изделия
6*	Хастеллой*	Применяются для рабочих процессов с температурой до +120°C
7*	Титан*	Применяются не для всех форм уплотнительных поверхностей. Смотреть таблицу «Комбинации материалов мембран, уплотнительных поверхностей и корпусов» для Исполнений 1, 2
15 (1/2)**		Конструкция разделителя может иметь технологические особенности
w***	Сварное соединение***	Для соединения с капиллярными линиями типа L

КОМБИНАЦИИ МАТЕРИАЛОВ МЕМБРАН, УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ И КОРПУСОВ

Для Исполнения 1 ($dm \leq DN$)

Материал мембраны	Материал уплотнительной поверхности	Материал корпуса
3	1	1
	3	3
4	4	1
		3
6*	6*	1
		3
7*	7*	1
		3
8*	8*	1
		3
9	3	3

Для Исполнения 2 ($dm \geq DN$)

Материал мембраны	Материал уплотнительной поверхности	Материал корпуса
3	1	1
	3	3
4	3	3
	4	4
6	6	1
		3
7	7	1
		3
8	6	1
		3
9	3	1
	6	3

* - см. «Таблицу соответствия мембран 6, 7, 8 с возможной формой изготовления уплотнительных поверхностей»

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ МЕМБРАН 6, 7, 8 С ФОРМОЙ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Стандарт	Исполнение уплотнительных поверхностей
ГОСТ 12815-80	1, 2
ГОСТ 33259-2015	B1, E
DIN EN 1092-1	B1, E
ANSI B16.5	RF, MF