

## ГАСИТЕЛИ ПУЛЬСАЦИЙ (ДЕМПФЕР) ТИП PS-...

### НАЗНАЧЕНИЕ

Защита чувствительного элемента измерительного прибора (манометра, датчика, регулятора и т.д.) от воздействия гидроударов и/или пульсаций рабочей среды.

### КОНСТРУКЦИЯ

**Разборная.** Состоит из корпуса, втулки и сменных фильтродросселирующих элементов.

### ОСОБЕННОСТИ

Главное отличие от демпферов плунжерного и жиклерного типов — **100% подавление пульсаций.**

Главное отличие от пористых и капиллярных демпферов — **возможность регенерации и повторного использования в случае засорения.**

**Малые габариты** в отличие от демпферов объемного типа.

# ГАСИТЕЛИ ПУЛЬСАЦИЙ - ТИП PS-...: ХАРАКТЕРИСТИКИ



Корпус	Сталь 12Х18Н10Т
Соединение с измерительным прибором	Штуцерное с внутренней или внешней резьбой: • метрической • BSP • NPT • Штуцер под шланг (дюритовое исполнение)
Присоединение к процессу	Штуцерное с внутренней или внешней резьбой: • метрической • BSP • NPT • Штуцер под шланг (дюритовое исполнение)
Конструкция	Разборная
Рабочие среды	• Воздух • Газы • Пар • Вода • Масла
Время переходного процесса при совместной работе с манометром диаметром 160 мм, сек	0,5...2
Эффективность подавления пульсаций, %	90...100
Рабочая температура, °С	-40...+200
Особенности	Вносимая погрешность в процентах
Верхний предел измерения прибора, кгс/см <sup>2</sup>	-1...1500
Требуемая степень демпфирования (маловязкие среды: воздух, газы, пар, вода)	5...12
Требуемая степень демпфирования (высоковязкие жидкости: масла)	1...5

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

## СТЕПЕНЬ ДЕМПФИРОВАНИЯ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	СТЕПЕНЬ ДЕМПФИРОВАНИЯ		
	1...4	5	6...12
Рабочие среды	Масла	Воздух, газы	Вода, пар
Время переходного процесса при совместной работе с манометром диаметром 160 мм, сек*	1...10	1...5	0,5...2
Эффективность подавления пульсаций, %	90...100		
Рабочая температура, °С	-40...+200		
Вносимая погрешность, %	0		

\* Параметр зависит от количества воздуха в манометре.



**ТАБЛИЦА ПОДБОРА СТЕПЕНИ ДЕМПФИРОВАНИЯ**

РАБОЧИЕ СРЕДЫ	Верхний предел измерения прибора, кгс/см <sup>2</sup>						
	-1...2,5	2,5...10	10...40	40...100	100...250	250...400	400...600
	Требуемая степень демпфирования						
<b>Маловязкие среды:</b> воздух, газы, пар, вода и т.д.	5	6	7	8	9	10	11-12
<b>Высоковязкие жидкости:</b> масла и т.д.	1	1	2	3	4	5	—

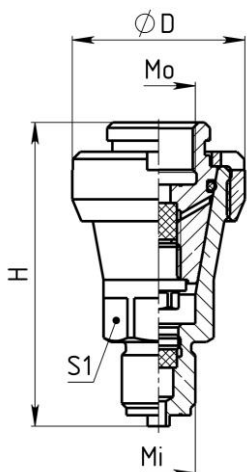
**РАЗМЕРЫ**

Исполнение	Штуцера Мi, Мо	Степень демпфирования	Макс. рабочее давление, кгс/см <sup>2</sup>	D, мм	H, мм	S1, мм	S2, мм	Масса, кг
1	Стандарт М20х1,5 (G 1/2)	2...12	600	47	85	27	-	0,4
2	Под шланг (дюритовое)	5	25	28	85	17	17	0,2
3	Стандарт М20х1,5 (G 1/2)	1	600	30	45	27	27	0,1

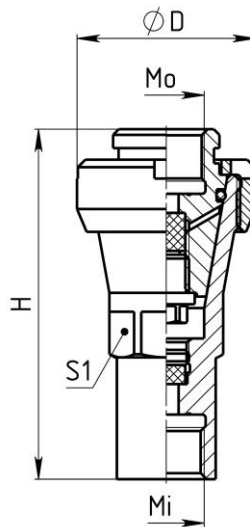
ДЕМПФЕРЫ PS-...

**ИСПОЛНЕНИЕ 1**

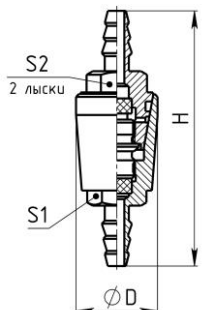
**Мi нар. резьба / Мо вн. резьба**



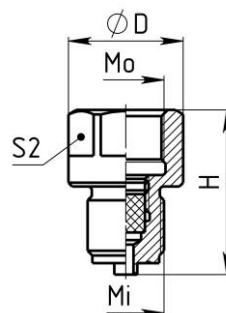
**Мi вн. резьба / Мо вн. резьба**



**ИСПОЛНЕНИЕ 2**



**ИСПОЛНЕНИЕ 3**



# ГАСИТЕЛЬ ПУЛЬСАЦИЙ - ТИП PS-....:

## СХЕМА ПОСТРОЕНИЯ УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ



МОДЕЛЬ	СУФФИКС-КОД	ОПИСАНИЕ
<b>PS</b>	1	См. Таблицу подбора степени демпфирования
	2	
	3	
	4	
	5	
	6	
	7	
	8	
	9	
	10	
	11	
	12	
<b>Степень демпфирования</b>	<b>A</b>	<b>M20x1,5</b>
	<b>E</b>	G 1/2
	<b>G</b>	1/2 NTP
	<b>R1</b>	Штуцер под шланг (дюритовое соединение)
	Другие	См. таблицу резьб
<b>Тип резьбы</b>	<b>0</b>	<b>Внутренняя</b>
	<b>1</b>	<b>Внешняя</b>
<b>Резьба в процесс</b>	<b>A</b>	<b>M20x1,5</b>
	<b>E</b>	G 1/2
	<b>G</b>	1/2 NTP
	<b>R1</b>	Штуцер под шланг (дюритовое соединение)
	Другие	См. таблицу резьб
<b>Тип резьбы</b>	<b>0</b>	<b>Внутренняя</b>
	<b>1</b>	<b>Внешняя</b>

### Пример заказа

<b>PS</b>	<b>.2</b>	<b>-A</b>	<b>1</b>	<b>A</b>	<b>0</b>
-----------	-----------	-----------	----------	----------	----------

### УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

<b>A</b>	<b>M20x1,5</b>	<b>Стандартное исполнение изделия</b>
<b>R1</b>	Штуцер под шланг (дюритовое соединение)	Применяется только на демпферах со степенью демпфирования 5 – PS.5-R1R1.