



## **ФЛАНЦЫ ОТВЕТНЫЕ** **ТИП F-...**

### **НАЗНАЧЕНИЕ**

**Подсоединение фланцевых разделителей** сред различного типа к месту замера рабочей среды.

Ответный фланец вваривается в место замера рабочей среды (емкость, трубопровод и т.д.)

### **КОНСТРУКЦИЯ**

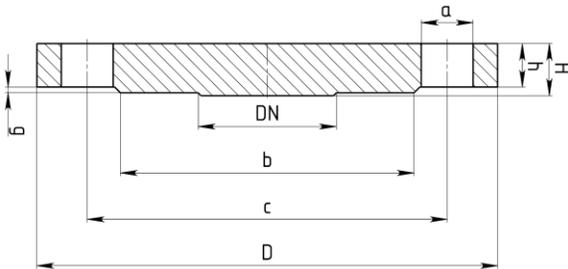
**Цельноточеный (или с приваренным штуцером) плоский или воротниковый фланец** изготовленный из углеродистой, нержавеющей или молибденовой сталей.

# ФЛАНЦЫ ОТВЕТНЫЕ - ТИП F-...: ХАРАКТЕРИСТИКИ. ТИПОРАЗМЕРЫ

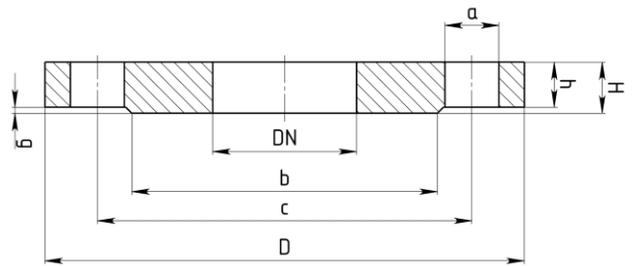


Максимальное рабочее давление, кгс/см <sup>2</sup>	250
Масса, кг	0,5...35
Материал фланцев	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Сталь 20</li> <li>• Сталь 12Х18Н10Т</li> <li>• Сталь 10Х17Н13М2Т</li> <li>• Сталь 06ХН28МДТ</li> <li>• Сталь ХН78Т</li> <li>• Титан</li> </ul>
Соединение	<p>Фланцевое:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• ГОСТ 12815-80   DN 15...100 мм PN 6...250 кгс/см<sup>2</sup></li> <li>• ГОСТ 33259-2015   DN 15...100 мм PN 6...250 кгс/см<sup>2</sup></li> <li>• DIN EN 1092-1   DN 15...100 мм PN 6...250 кгс/см<sup>2</sup></li> <li>• ANSI B16.5   DN 1/2...4 PN 150...2500 psi</li> </ul> <p>Штуцерное с внешней или внутренней резьбой:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• метрической</li> <li>• BSP</li> <li>• NPT</li> </ul>

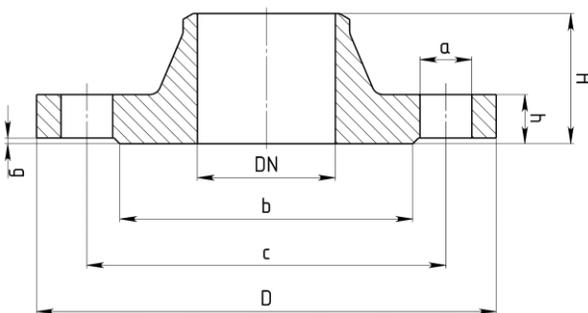
**ЗАГЛУШКА ФЛАНЦЕВАЯ**



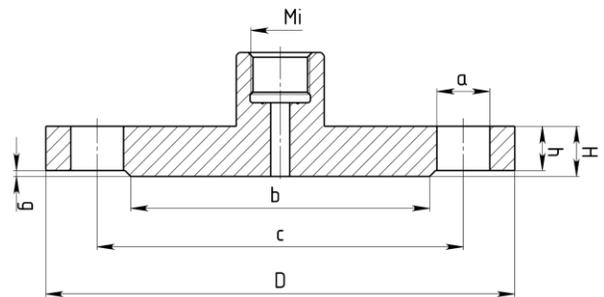
**ФЛАНЕЦ ПЛОСКИЙ ПРИВАРНОЙ**



**ФЛАНЕЦ ВОРОТНИКОВЫЙ**



**ФЛАНЕЦ ПЛОСКИЙ СО ШТУЦЕРОМ**



Габаритные размеры представлены в справочной **Таблице фланцевых присоединений** (стр. 118).

# ФЛАНЦЫ ОТВЕТНЫЕ - ТИП F...:

## СХЕМА ПОСТРОЕНИЯ УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ



МОДЕЛЬ	СУФФИКС-КОД	ОПИСАНИЕ
<b>F</b>		
<b>Вид фланца</b>	0	Заглушка фланцевая
	1	Фланец плоский приварной
	2	Фланец воротниковый
	3	Фланец плоский со штуцером
<b>Материал фланца</b>	0	Сталь 20
	1	Сталь 12Х18Н10Т
	3	Сталь 10Х17Н13М2Т
	5	Сталь 06ХН28МДТ
	6	Сталь ХН78Т
	7	Титан
<b>DN, мм (in)</b>	15 (1/2)	См. справочную <b>Таблицу фланцевых соединений (стр. 118)</b>
	20 (3/4)	
	25 (1)	
	40 (3/2)	
	<b>50 (2)</b>	
	65 (5/2)	
	80 (3)	
	100 (4)	
	125 (5)	
150 (6)		
<b>PN, кгс/см<sup>2</sup> (psi)</b>	10 (150)	См. справочную <b>Таблицу фланцевых соединений (стр. 118)</b>
	<b>16 (300)</b>	
	25 (400)	
	40 (600)	
	63 (900)	
	100 (1500)	
	160 (1500)	
<b>Резьба входного штуцера (процесс) (для вида 3) Мi</b>	<b>A</b>	<b>M20x1,5</b>
	E	G 1/2
	G	1/2 NTP
	Другие	См. таблицу резьб
<b>Тип резьбы Мi</b>	<b>0</b>	<b>Внутренняя</b>
	1	Внешняя
<b>Стандарт фланцевого соединения</b>	<b>ГОСТ 12815-80</b>	См. справочную <b>Таблицу фланцевых соединений (стр. 118)</b>
	ГОСТ 33259-2015	
	DIN EN 1092-1	
	ANSI B 16.5	
<b>Исполнение уплотнительной поверхности (см. Таблицу стандартов уплотнительных поверхностей стр. 120)</b>	<b>исп. 1</b>	<b>Для ГОСТ 12815-80</b>
	исп. В1	Для ГОСТ 33259-2015
	Type В1	Для DIN EN 1092-1
	Form RF	Для ANSI B 16.5

### Пример заказа

F	-3	0	-50	-16	-A	1	ГОСТ 12815-80	-исп.1
---	----	---	-----	-----	----	---	---------------	--------

### УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

A

M20x1,5

Стандартное исполнение изделия