



УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПОВЕРКИ МАНОМЕТРИЧЕСКИХ ГОЛОВОК ТИП СВГ-...

НАЗНАЧЕНИЕ

Метрологическая поверка манометрических головок типа для гомогенизаторов типа ВГ-... на стандартных грузопоршневых манометрах.

КОНСТРУКЦИЯ

Металлический корпус с входным штуцером и фланцем со шпильками и гайками для крепления поверяемой манометрической головки.

УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПОВЕРКИ МАНОМЕТРИЧЕСКИХ ГОЛОВОК - ТИП СВГ-...

ХАРАКТЕРИСТИКИ. СХЕМА ПОСТРОЕНИЯ УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ



Материал	Сталь 12X18Н10Т
Соединение	• Фланцевое манометрической головке • Штуцерное к грузопоршневому манометру
Максимальное рабочее давление	400 кгс/см ²

Тип фланца	Размер фланца, мм	Межосевое расстояние, мм
1*	104 x 94	72 x 60

* - используется для головок манометрических типа ВГ1

МОДЕЛЬ	СУФФИКС-КОДЫ	ОПИСАНИЕ
СВГ		
Тип фланца	-1	Для головок манометрических типа ВГ1
Резьба к грузопоршневому манометру	-А	М20х1,5
	-G	G 1/2
	-E	1/2 NPT
	-Другие	См. таблицу резьб
Тип резьбы	0	Внутренняя
	1	Наружная

Пример заказа

СВГ	-1	-А	1
-----	----	----	---

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

1	Наружный штуцер	Стандартное исполнение изделия
---	-----------------	--------------------------------