



## ФЛАНЦЕВЫЕ, ТУБУСНЫЕ РАЗДЕЛИТЕЛИ СРЕД ТИП WT-...

### НАЗНАЧЕНИЕ

**Защита чувствительного элемента измерительного прибора** (манометра, датчика, реле давления и т.д.) от воздействия широкого спектра агрессивных, высоковязких, загрязненных рабочих сред и/или сред с высокой температурой в емкостях с двойной стенкой.

**Может быть рекомендован** для измерения давления как жидких, так и газообразных агрессивных сред в связи с отсутствием диффузии через металлическую мембрану.

**Хорошо подходит** для высоковязких и высокотемпературных рабочих сред.

### КОНСТРУКЦИЯ

**Сварная** с внешним расположением разделительного элемента.

**Возможны следующие варианты конструкции:**

Исполнение 1, с радиальным присоединением прибора или капилляра.

Исполнение 2, с осевым присоединением прибора или капилляра.

**Возможна комплектация разделителя монтажным фланцем.**

### ОСОБЕННОСТИ

Изделие заполняется жидкостью **только при помощи вакуумного оборудования.**

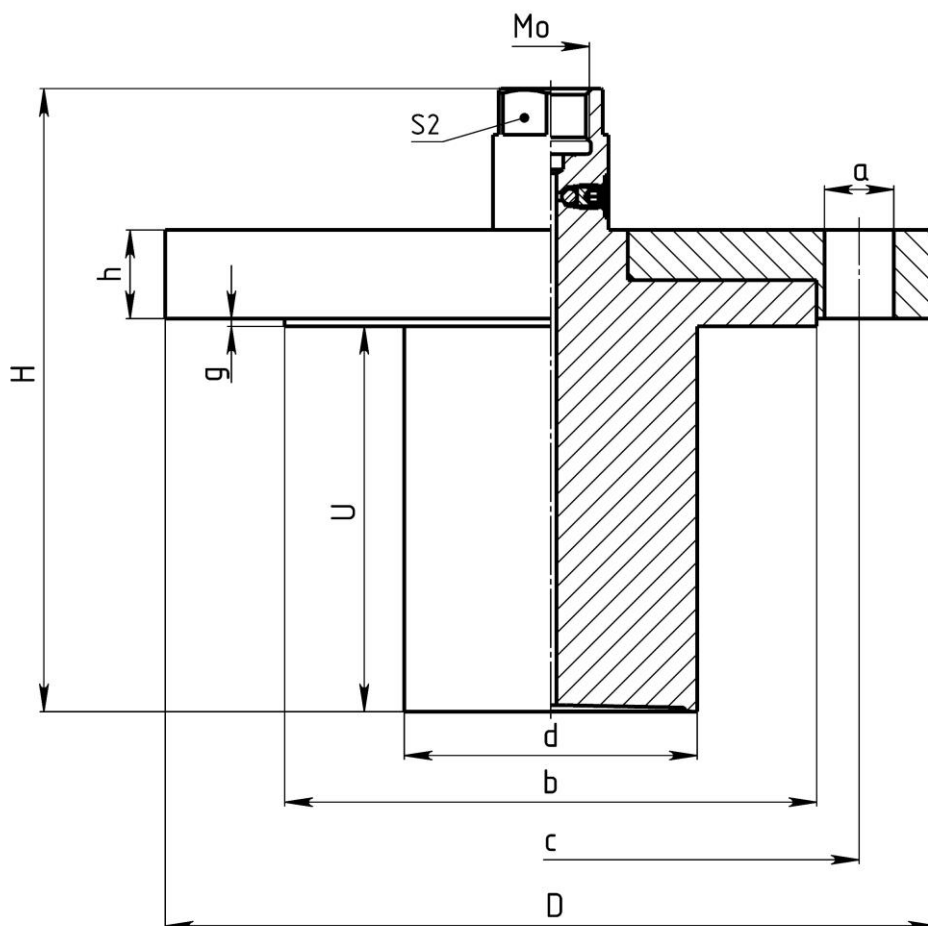
# РАЗДЕЛИТЕЛЬ СРЕД – ТИП WT-...: ХАРАКТЕРИСТИКИ



<b>Разделительный элемент</b>	Стальная мембрана
<b>Материал разделительного элемента</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Сталь 10X17H13M2T</li> <li>• Сталь 10X17H13M2T с фторопластовым покрытием</li> <li>• Сталь 10X17H13M2T с золотым покрытием</li> <li>• Сталь 10X17H13M2T с тефлоновым покрытием</li> <li>• Сталь 10X17H13M2T с TiN покрытием</li> <li>• Монель</li> <li>• Сталь 06ХН28МДТ</li> <li>• Сталь ХН78Т</li> <li>• Титан</li> <li>• Тантал</li> <li>• Спецсталь для карбамида</li> </ul>
<b>Материал погружной части и смачиваемой поверхности</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Сталь 12Х18Н10Т</li> <li>• Сталь 12Х18Н10Т с фторопластовым покрытием</li> <li>• Сталь 12Х18Н10Т с тефлоновым покрытием</li> <li>• Сталь 12Х18Н10Т с TiN покрытием</li> <li>• Сталь 10Х17Н13М2Т</li> <li>• Сталь 10Х17Н13М2Т с фторопластовым покрытием</li> <li>• Сталь 10Х17Н13М2Т с золотым покрытием</li> <li>• Сталь 10Х17Н13М2Т с тефлоновым покрытием</li> <li>• Сталь 10Х17Н13М2Т с TiN покрытием</li> <li>• Сталь 06ХН28МДТ</li> <li>• Сталь ХН78Т</li> <li>• Титан</li> </ul>
<b>Материал монтажного фланца</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Сталь 40Х</li> <li>• Сталь 12Х18Н10Т</li> <li>• Сталь 10Х17Н13М2Т</li> </ul>
<b>Соединение с процессом</b>	<p>Фланцевое:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>ГОСТ 12815-80</b>   DN 15...100 мм PN 6...250 кгс/см<sup>2</sup></li> <li>• <b>ГОСТ 33259-2015</b>   DN 15...100 мм PN 6...250 кгс/см<sup>2</sup></li> <li>• <b>DIN EN 1092-1</b>   DN 15...100 мм PN 6...250 кгс/см<sup>2</sup></li> <li>• <b>ANSI B16.5</b>   DN 1/2...4 PN 150...2500 psi</li> </ul>
<b>Соединение с измерительным прибором</b>	<p>Штуцерное с внутренней или внешней резьбой:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• метрической</li> <li>• BSP</li> <li>• NPT</li> </ul>
<b>Конструкция</b>	Сварная
<b>Диапазон рабочих температур, °С</b>	-90...+400
<b>Рабочие среды</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Агрессивные</li> <li>• Сильновязкие и застывающие</li> <li>• Загрязненные</li> <li>• Полимеризующиеся и/или высокотемпературные</li> </ul>
<b>Длина тубуса, мм</b>	50...200
<b>Исполнение</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• С радиальным присоединением прибора или капилляра</li> <li>• С осевым присоединением прибора или капилляра</li> </ul>
<b>Диапазон рабочих давлений, кгс/см<sup>2</sup></b>	-1...250
<b>Минимальный верхний предел измерения прибора, кгс/см<sup>2</sup></b>	0,1...1,0



Стандартное исполнение  
(осевое присоединение)



DN, мм (in)	40 (3/2")	50 (2")	65 (5/2")	80 (3")	100 (4")	125 (5")	150 (6")
d, мм	39	48,3	63	76	94	125	150

S2 = 27 мм для стандартной резьбы M20x1,5 (G1/2)

U = 50...любая по заказу

Остальные размеры в справочной таблице фланцевых соединений.

# РАЗДЕЛИТЕЛИ СРЕД - ТИП WT-...:

## СХЕМА ПОСТРОЕНИЯ УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ



РАЗДЕЛИТЕЛИ СРЕД ТИП WT-...

МОДЕЛЬ	СУФФИКС-КОДЫ	ОПИСАНИЕ
<b>WT</b>		
Материал мембраны	3	Сталь 10X17H13M2T
	3F	Сталь 10X17H13M2T с фторопластовым покрытием
	3G	Сталь 10X17H13M2T с золотым покрытием
	3P	Сталь 10X17H13M2T с тефлоновым покрытием
	3T	Сталь 10X17H13M2T с TiN покрытием
	5	Сталь 06XH28MДТ
	6	ХН78Т
	7	Титан
	8	Тантал
Материал погружной части и смачиваемой поверхности	9	Спецсталь для карбамида
	1	<b>Сталь 12Х18Н10Т</b>
	3	Сталь 10X17H13M2T
	3F	Сталь 10X17H13M2T с фторопластовым покрытием
	3P	Сталь 10X17H13M2T с тефлоновым покрытием
	3T	Сталь 10X17H13M2T с TiN покрытием
	5	Сталь 06XH28MДТ
Материал монтажного фланца	6	ХН78Т
	7	Титан
	0	Сталь 40X
Исполнение	1	<b>Сталь 12Х18Н10Т</b>
	3	Сталь 10X17H13M2T
Длина тубуса, мм	w	Без фланца
	1	Радиальное присоединение
DN, мм (in)	2	<b>Осевое присоединение</b>
	50	
	100	
	150	
PN, кгс/см <sup>2</sup> (psi)	200	
	40 (3/2)	
	50 (2)	
	65 (5/2)	
	80 (3)	См. Таблицу фланцевых соединений (стр. 118)
	100 (4)	
Тип резьбы Мо	125 (5)	
	150 (6)	
	16 (300)	
	25 (400)	
	40 (600)	
	63 (900)	См. Таблицу фланцевых соединений (стр. 118)
Стандарт фланцевого присоединения	100 (1500)	
	160 (1500)	
	250	
	А	<b>M20x1,5</b>
Исполнение уплотнительной поверхности (см. Таблицу стандартов уплотнительных поверхностей стр. 120)	Е	G 1/2
	Г	1/2 NTP
	Другие	См. таблицу резьб
Исполнение изделия	0	<b>Внутренняя</b>
	1	Внешняя
Исполнение изделия	ГОСТ 12815-80	
	ГОСТ 33259-2015	
	DIN EN 1092-1	См. Таблицу фланцевых соединений (стр.118)
	ANSI B 16.5	
Исполнение изделия	исп. 1	Для ГОСТ 12815-80
	исп. В1	Для ГОСТ 33259-2015
	Type В1	Для DIN EN 1092-1
	Form RF	Для ANSI B 16.5

### Пример заказа

WT	-3	1	1	2	-L100	-50	-16	-A	0	-ГОСТ 12815-80	-исп.1
----	----	---	---	---	-------	-----	-----	----	---	----------------	--------

### УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

3

Сталь 10X17H13M2T

Стандартное исполнение изделия